

**ALTECH PA66 A 2035/109 GF35**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	35 % 玻纤
颜色	黑色,蓝色,本色,橙色,白色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,注塑等级
市场细份	汽车,电子电器,机械
应用领域	车内装饰件,外饰部件,注塑部件,电器部件
典型应用	外壳件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,功能部件
批准	GS93016

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	9500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	265 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	10500 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	175 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	253 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1410 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-